

Arbejds miljø og sikkerhed og TIG svejsning

Fag: Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk

Fagnummer: 44530	Varighed 1 dag
AMU-pris: DKK 214,00	Uden for målgruppe: DKK 928,80

Målgruppe: Ufaglærte og faglærte Uddannelsen er lovpligtig i henhold til Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 1795 af 18. december 2015 om foranstaltninger til forebyggelse af kræfttrikoen ved arbejde med stoffer og materialer.

Kontakt



Pia Jensen
Kursussekretær
74124515
phj@eucsyd.dk

Kursuspris

AMU:
DKK 1.284,00

Uden for målgruppe:
DKK 7.365,80

Tilmelding



Beskrivelse: Deltagerne har kendskab til relevante arbejdsmiljøpåvirkninger, sundhedsrisici og foranstaltninger ved svejsning og termisk skæring (plasmaskæring, laserskæring og flammeskæring), herunder kravene i Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 1795 af 18. december 2015 om foranstaltninger til forebyggelse af kræfttrisikoen ved arbejde med stoffer og materialer.

Deltagerne har teoretisk viden om arbejdsmiljømæssige forhold, regler og krav, der har betydning ved svejsning og termisk skæring samt slibning i tilknytning hertil, på følgende områder:

1. Luftforurening ved svejsning, termisk skæring og slibning, herunder:

Røg, støv og gasarter

Forureningens art og mængde, afhængig af proces

2. Sundhedsrisici ved luftforurening, herunder:

Irritation af luftveje og hud

Kronisk bronkitis

Astma

Manganisme

Kræft

Reproduktionsskader

Allergi

Grænseværdier

Anmeldelse af arbejdsbetingede lidelser og skader

3. Foranstaltninger til forureningsbekæmpelse, herunder:

Regler for ventilation – punkt-, proces- og rumventilation

Udformning, brug og vedligeholdelse af punkt- og procesudsugning

Substitution

Regler for brug af åndedrætsværn

4. Optisk stråling, herunder:

Risici for skader på øjne og hud

Personlige værnemidler i form af øjenværn, handsker m.v.

5. Personlige værnemidler - generelt

Øjenværn

Høreværn

Brug af åndedrætsværn

Handsker

Skødeskind

Beskyttelsesærmer

Beskyttelsesfodtøj

6. El sikkerhed, herunder:

El-risici ved svejsning samt plasma- og laserskæring

Regler for svejseudstyr samt plasma- og laserskæreanlæg

7. Særlige arbejdspladsforanstaltninger, herunder:

Kræftbekendtgørelsens krav til arbejdspladsforanstaltninger – herunder afgrænsning og

mærkning med skilte samt ryge- og spiseforhold

Forholdsregler ved arbejde i lukkede rum

Sidemandseffekt

Opbevaring af personlige værnemidler

Sikkerhedsorganisationen i virksomheden

I forbindelse med punkt 3, 5 og 7 skal der indgå demonstration

Fag: TIG-svejsning proces 141

Fagnummer: 49626	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.070,00	Uden for målgruppe: DKK 6.437,00

Målgruppe: Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte, som ønsker at opnå grundlæggende praktisk og teoretisk viden om TIG svejsning proces 141. Det anbefales, at deltagerne har gjort sig bekendt med at kurset både omhandler praktisk og teoretisk undervisning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Efter gennemført kursus har deltageren opnået teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG svejsning proces 141 af kant- og stumpsømme i plade, på følgende områder:

Tilsatsmaterialer
Svejsfejl og kontrolmetoder
Fugeformer og tildannelse
Miljø og sikkerhed

Efter gennemført kursus kan deltageren, ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau udføre Tig-svejsning proces 141 af kant- og stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 jf. CR/ISO 15608, godstykkelse 2-6 mm.

Deltageren kan udføre nedennævnte svejsninger:

BW-P-PA - hjørnesømme med / uden spalte
BW-P-PA - stumpsømme I-fuge
BW-P-PC - stumpsømme I-fuge
FW-P- PB - kantsømme stående

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af såvel mundtlige som skriftlige instruktioner og bedømmes visuelt iht. DS/EN ISO 5817, level C.