

# CAM fræsning, flerakset bearbejdning

## Kort fortalt

Du kan konvertere data mellem CAM-systemer og foretage aksevalg til specificeret, flerakset bearbejdningsopgave. Du kan programmere TCP og koordinatrotation og nulpunktsforskydning af 4. og 5. akse i CNC fræsemaskine.

## Fag: CAM fræsning, flerakset bearbejdning

<b>Fagnummer:</b> 47447	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.090,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 4.005,50

**Målgruppe:** AMU-kurset henvender sig til ikke-faglærte operatører samt faglærte i metal- og maskinindustrien, som har erfaring med CAM programmering og CNC fræsning. Det anbefales, at deltagerne forud for kursets start har indgående rutine i CAM programmering, opstilling og produktion på CNC fræsemaskiner og har erfaring med GPS, tegningsforståelse, toleranceangivelser samt kontrolmåling.

**Beskrivelse:** Deltageren kan foretage konvertering af data mellem forskellige CAM-systemer, fejlrette på givne emnegeometrier samt foretage aksevalg til specificeret, flerakset bearbejdningsopgave. Endvidere kan deltageren ud fra max. 5 valgte akser vælge korrekte bearbejdningmønstre (værktøjsbaner) samt bearbejdningdata til produktion på CNC maskine. Deltageren kan via CAM programmere tool-center point (TCP) og manuelt programmere koordinatrotation og nulpunktsforskydning af 4. og 5. akse i CNC fræsemaskine. Endelig kan deltageren med viden om højhastighedsbearbejdningsteknologiens særlige krav til CNC maskiner, bearbejdningdata, spåntagende værktøjer, CAM-systemer samt materialer, vurdere muligheder for anvendelse af strategier for højhastighedsbearbejdning (High Feed, High Speed, Plunge Feed) samt fremstille og afprøve enkle 3D volumenmodeller på en højhastigheds CNC maskine.

## Kontakt



Pia Jensen  
Kursussekretær  
74124515  
phj@eucsyd.dk

## Kursuspris

**AMU:**  
DKK 1.090,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 4.005,50

## Tilmelding

