Åbent værk. spåntagning, CAD, skærehastighed

Fag: Industriteknisk Projektionstegning

Fagnummer: 44823	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 3.640,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til personer, som har beskæftigelse inden for maskin- og værktøjsområdet.

Beskrivelse: Deltageren kan anvende generelle regler for teknisk afbildning, herunder for retvinklet projektion og målsætning efter europæisk standard og de grundlæggende regler for isometrisk tegning.
Deltageren kan læse dimensionstolerancer via tabeloplæg, samt læse geometrisk tolerancesætning og forstå dennes betydning for en given produktionskvalitet.

Fag: Volumenmodeller, dynamisk cad, produktionstegning

Fagnummer: 44830	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 4.005,50

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til personer, som har beskæftigelse inden for maskin- og værktøjsområdet.

Beskrivelse: Deltageren kan fremstille avancerede tegninger i 2D og 3D ved hjælp af et volumenbaseret cad system.
Deltageren kan fremstille samlingstegninger indeholdende delelementer, samle disse i assembly, simulere sammenpasning af tegnede elementer og konvertere til dokumentation i form af billeder.

Fag: Praktisk værkstedsteknik, spåntagning

Fagnummer: 44815	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 3.640,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til personer, som har beskæftigelse inden for maskin- og værktøjsområdet.

Beskrivelse: Deltageren kan udføre operationsbeskrivelser, fastlægge skæredata og gennemføre et praktisk spåntagende forløb ved manuel drejebænk og universal fræsemaskine.

Kontakt

Skolen
74124242
eucsyd@eucsyd.dk

Kursuspris

AMU:
DKK 4,00

Uden for målgruppe:
DKK 4,00

Tilmelding

Fag: Skærehastighed og dataopsamling

Fagnummer: 23244	**Varighed** 2 dage
AMU-pris: DKK 436,00	**Uden for målgruppe:** DKK 1.758,20

Målgruppe: Kurset henvender sig til faglærte industriteknikere, der arbejder med spåntagende bearbejdning på CNC-maskiner i industrivirksomheder.

Beskrivelse: Deltageren kan med den opnåede viden:
Anvende viden om sammenhænge mellem bearbejdningsstrategier, skæregeometrier, skærtyper og køling.
Forstå den omsatte energi ved spåntagende bearbejdning på CNC-maskiner og dens indvirkning på processen.
Optimere spåntagende bearbejdning med henblik på at reducere energi- og ressourceforbrug.
Indsamle og analysere data for at dokumentere og forbedre effektiviteten af bearbejdningsprocessen.